



TWÓJ DORADCA W ZAKRESIE CHŁODZENIA PRZEMYSŁOWEGO

Rozwiązania wyparne i
adiabatyczne zintegrowane systemy i
doradztwo techniczne



SZEROKI ZAKRES ZASTOSOWANIA



PROCESY TECHNOLOGICZNE

- Odporność na niskie i wysokie temperatury.
- Do każdej jakości wody.
- Nie korozyjne i trwałe materiały.
- Wysokowydajny silnik i wentylator.
- Pełny dostęp serwisowy do wnętrza urządzenia.



HVAC

- Wersje ciche.
- Kompaktowe.
- Lekkie materiały.
- Nacisk na jakość od koncepcji.
- Certyfikat Eurovent/CTI dla wież otwartych.



CHŁODNICTWO PRZEMYSŁOWE

- Modele dopasowane do różnych czynników chłodniczych.
- Nie korozyjne i trwałe materiały.
- Wysokowydajny silnik i wentylator.
- Pełny dostęp serwisowy do wnętrza urządzenia.



CHŁODNICTWO KOMERCYJNE

- Modele dopasowane do czynników naturalnych.
- Wysokowydajne rozwiązanie (dochładzacz adiabatyczny).
- Wersje ciche.
- Kompaktowe.
- Lekkie materiały.



MAKSYMALNA ADAPTACJA



W pełni indywidualne wykonania.



Niestandardowe rozwiązania do specjalnych.



Ekstremalnie ciche rozwiązania dedykowane do obszarów przemysłowych jak i zamieszkałych.

TWÓJ DORADCA DS. CHŁODZENIA, NIE TYLKO PRODUCENT

“

As part of our tradition, the will and pleasure of sharing our technical skills and experience.

”

60+

lat
doświadczenia

14

linii
produkcyjnych

30.000+

dostarczonych
instalacji

35+

bezpośrednio
obsługiwanych
państw

OD KONCEPCJI
WSŁUCHANI W
TWOJE
POTRZEBY



Wstępne inspekcje.



Wsparcie podczas montażu.



Wizyty kontrolne.

NIEZAWODNOŚĆ OD 1960

Od 1960 roku MITA Cooling Technologies rozwija, produkuje i sprzedaje systemy chłodzenia. MITA zbudowała swoją rolę rzetelnego partner, pomagając swoim klientom w znalezieniu najlepszego rozwiązania dla ich potrzeb. Do tej pory firma zainstalowała ponad **30 000 maszyn** i obsługuje ponad **35 krajów na całym świecie**.

Wyprodukowaliśmy pierwszą wieżę chłodniczą wykonaną z włókna szklanego dla małych i średnich instalacji (seria PMS oraz PMD)

MITA wyprodukowała model PMC, pierwszy prototyp dzisiejszych PME-E: rozwiązania monolitycznego, ale instalowanego w modułach, w celu zwiększenia jednostkowej mocy chłodniczej.

Dostarczono piętnaście tysięcy urządzeń w przemyśle oraz w instalacjach HVAC.

Pierwsze opatentowane rozwiązania adiabatyczne, skraplacze i chłodnie. Konstruujemy model systemu hybrydowego (wyparny i suchy) i stajemy się dostawcami „kontenerowych” wież chłodniczych na wynajem.

Rozszerzenie typoszeregu modeli PAD-V (chłodnie adiabatyczne) oraz opatentowanie dochładzacza adiabatycznego Alchemist, dzięki któremu na dobre wkraczamy w branżę chłodnictwa komercyjnego.

Frigofluid (przemysłowe chillery oraz dry coolery) dołącza do MITA Group.

1960

1966

1973

1980

1995

1999

2005

2008

2012

2017

2018

2019

MITA S.r.l.

Materiali Isolanti Termotecnici ed Antinquinamento (M.I.T.A., od 2018 MITA Cooling Technologies) założona została 7 Marca. W początkowej fazie byliśmy włoskimi dostawcą wież chłodniczych z włókna szklanego.

MITA Biorulli

Oddział MITA, związany z uzdatnianiem wody, został stworzony, jako niezależna firma pod nazwą MITA Biorulli, w 2001 roku (od 2018 roku jako MITA Water Technologies).

MITA rośnie i przenosi się z Mediolanu do San Giuliano Milanese. W 2003 roku otwarto dzisiejszą siedzibę w Siziano.



Osiągamy jednostkową moc chłodniczą równą 14 MW, dzięki naszej wieży chłodniczej PMM, składającej się z gotowych modułów. Opracowywane są również wieże chłodnicze z obiegiem zamkniętym MCC, skraplacze wyparne MCE i małe wieże chłodnicze Mgel dla lodziarni rzemieślniczych (obecnie ECONOMAX).



Przejęcie firmy TORRAVAL Cooling, producenta chłodni kominowych.



Wszyscy producenci zrzeszeni zostali w MITA Group S.p.A. MITA Group dołącza do „ELITE” międzynarodowego programu „Borsa Italiana”.



ROZWIĄZANIE DO KA

PORÓWNANIE TECHNOLOGI CHŁODNICZYCH

Opis	Suchy	Adiabatyczny	Hybrydowy	Wyparny	Chiller
Elektryczna kW/termalna kW	✓	✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓
Limit rozmiar/moc	✓	✓✓	✓✓	✓✓✓	✓
Min temperatura czynnika	✓	✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓
Footprint	✓	✓✓	✓✓	✓✓✓	✓✓✓✓
Złożoność systemu	✓✓	✓	✓	✓✓	✓✓
Oszczędność wody	✓✓✓	✓✓	✓✓	✓	✓✓✓
Łatwy serwis	✓✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓
Efektywność	✓	✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓
Cykl życia	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓
Koszt urządzenia	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓✓	✓
Możliwość zastosowania w innych sektorach	✓	✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓

Rozwiązania chłodnicze i konsultacja do osiągnięcia optymalizacji czasu zwrotu inwestycji.

Jako doradcy w zakresie chłodzenia będziemy również w stanie doradzić Państwu w zakresie najlepszych przemysłowych agregatów chłodniczych i suchych rozwiązań.



OTWARTE WIEŻE CHŁODNICZE



PU – Do dużych wydajności

- Ponad 10 000 kW.
- Budowa całkowa.
- Konstrukcja wykonana z wzmocnionych materiałów oraz nie korozyjnego włókna szklanego.

PME-E & PMM – do średnich i dużych instalacji

- PME-E od 860 do 2 600 kW, PMM od 2 600 do 14 000 kW.
- PME-E złożony (w fabryce) z dwóch elementów, PMM z konstrukcją modułową.
- Nie korozyjne materiały w kontakcie z wodą.



PMS & MCT – do małych i średnich instalacji

- PMS od 18 do 860 kW, MCT od 28 do 1600 kW.
- PMS z wentylatorem osiowym, MCT z wentylatorem odśrodkowym lub wersja „plug fan” (montaż wewnątrz zakładu).
- Nie korozyjne materiały w kontakcie z wodą.

ZAMKNIĘTE WIEŻE WYPARNE

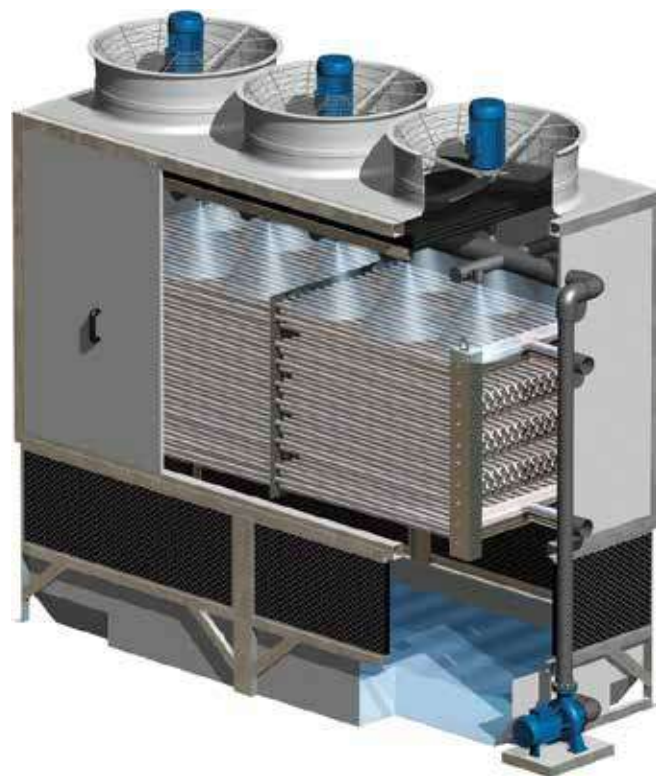


MCC – Wieża zamknięta

- Wymiennik rurowy, utrzymanie czynnika chłodzonego bez kontaktu z powietrzem zewnętrznym.
- Pełny dostęp serwisowy.
- Wanna wodna wykonana z włókna szklanego.
- Wysoka efektywność w trybie suchym, Free Cooling.

HBR – Hybrydowe, wyparne i suche chłodzenie

- Tryb mokry lub suchy zależnie od temperatur zewnętrznych.
- Pełny dostęp serwisowy.
- Wanna z włókna szklanego.



PAD-V – Chłodzenie adyabatyczne i suche

- tryb adyabatyczny (lato) lub suchy (zima/ wiosna/jesień).
- Elektronicznie sterowany wentylator.
- Wbudowany sterownik PLC.

KOMPLETNE INSTALACJE



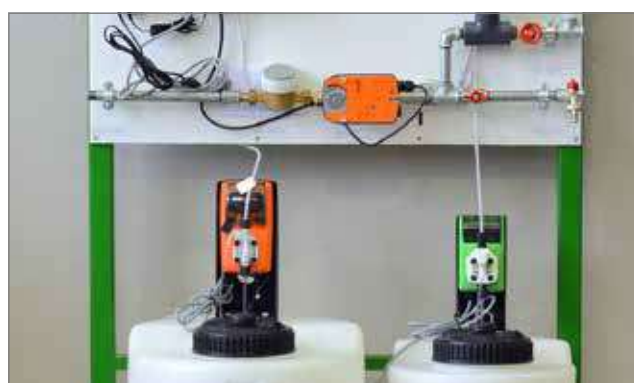
Stacja chłodząca MITA SYSTEM do kompletnego zarządzania pracą wieży chłodniczej. Wysoka wydajność zarządzania zużyciem wody i energii..



Prefabrykowany żelbetonowy zbiornik wodny przemysłowej. Dodatkowo stanowić może miejsce posadowienia wieży. Zbiornik można przegrodzić w celu oddzielenia gorącego i zimnego strumienia.



Pomieszczenie techniczne do montażu dodatkowych urządzeń: pompy, inwertery, panel sterujący czy układ uzdatniania wody.



Układy do dozowania preparatów kondycjonujących wodę, zmiękczacze wody (jedno i dwu kolumnowe) wraz z **regeneracją** oraz układ kontroli zasolenia wody obiegowej.



System sterowania MITA (MCS): zintegrowany system sterowania poprzez zastosowanie inwertera.



MITA Connect, zdalna platforma do zarządzania eksploatacją urządzenia, archiwizacja danych oraz z serwisem predykcijnym. Dostęp z poziomu strony internetowej, aplikacji czy telefonu komórkowego.

SKRAPLACZE

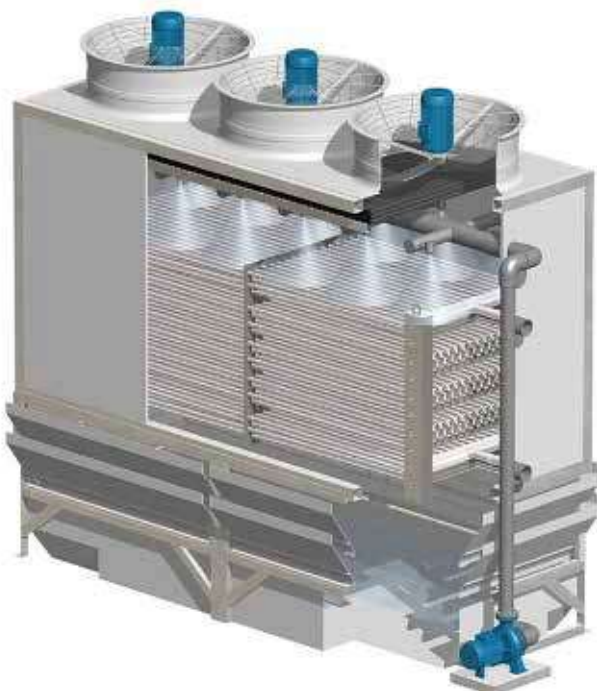


Alchemist – adiabaticzny dochładzacz

- zwiększa efektywność układu chłodniczego z naturalnymi (CO₂) oraz z tradycyjnymi czynnikami chłodniczymi.
- Opatentowane rozwiązanie.
- Elektronicznie sterowany wentylator (plug fan).

PAD-V – R – Skraplacz adiabaticzny

- Tryb adiabaticzny (lato) lub suchy (zima/ wiosna/jesień).
- Elektronicznie sterowany wentylator.
- Wbudowany sterownik PLC.



MCE – Skraplacz natryskowo – wyparny

- Przystosowany do chłodnictwa przemysłowego (również do amoniaku).
- Pełny dostęp serwisowy.
- Wanna wykonana z włókna szklanego.

CZĘŚCI ZAMIENNĘ ORAZ WSPARCIE POSPRZEDAŻOWE: CIĄGŁA WSPÓŁPRACA



Wsparcie posprzedażowe

- Wsparcie podczas instalacji, rozładunku oraz uruchomienia.
- Modernizacje serwisowe, włązy serwisowe, dla istniejących urządzeń.
- Przygotowanie urządzeń do uruchomienia.
- Weryfikacja sprawności.
- Serwis gwarancyjny i pogwarancyjny.
- Szkolenia.

Części zamienne

- Oryginalne zamienniki.
- Dostępne również dla innych producentów.

Wsparcie zdalne poprzez mita connect

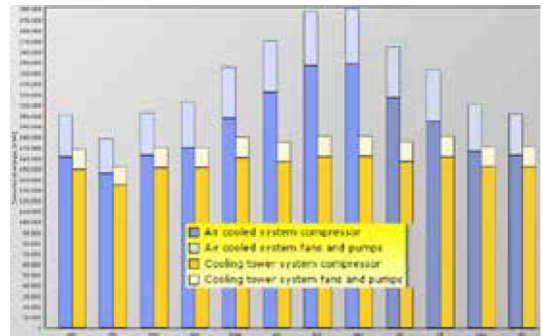
- Podgląd parametrów pracy, na żywo.
- Podgląd na historyczne dane.
- Powiadomienia i alarmy poprzez SMS czy email.
- Zdalne nastawy.

MITA COOLING TECHNOLOGIES DLA ŚRODOWISKA

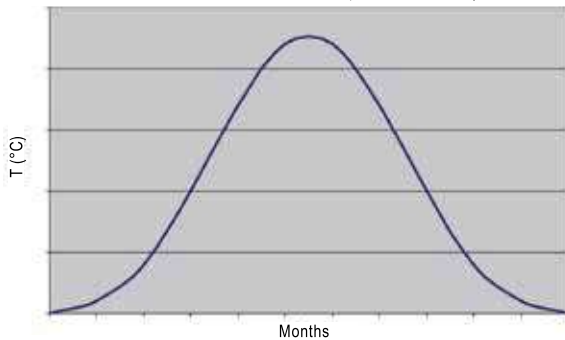
1

Redukcja zużycia prądu

- Najniższy stosunek poboru energii elektrycznej do wytworzonej mocy chłodniczej (kWch/kWel).
- Systemy z inteligentną regulacją pracy wentylatorów w zależności od rzeczywistego obciążenia cieplnego oraz warunków zewnętrznych.



Indicative trend of the wet bulb temperature over the year



Oszczędność wody

2

- System adyabatyczny z dochłodzeniem: brak zużycia wody przez większość roku.
- Rozwiązania wyparne zaprojektowane specjalnie dla danego systemu: oszczędności do 90% w porównaniu z rozwiązaniami z chłodzeniem przepływowym.

3

Własna produkcja prądu

- Panele fotowoltaiczne zamontowane na dachu głównej siedziby MITA: cała energia zużywana jest przez źródło odnawialne.



Certyfikaty

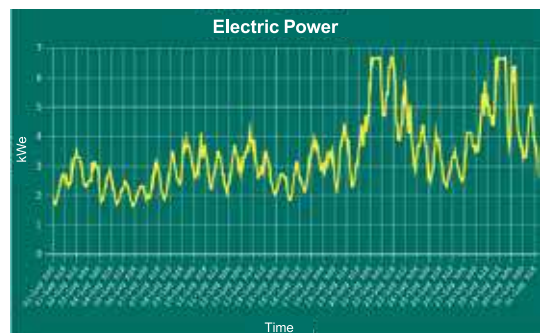
4

- Dwie grupy modeli (PMS K12 oraz PME-E K12) z certyfikacją Eurovent i CTI.
- ISO 9001 (zarządzanie jakością).
- ISO 14001 (zarządzanie środowiskiem) oraz EN 45001 (bezpieczeństwo i higiena pracy).

5

Oprogramowanie porównawcze

- Oprogramowanie MITA ECO COOLER porównuje różne rozwiązania i analizuje wydajność w zależności od rocznych zmian temperatur zewnętrznych. Oszacowuje zużycie energii elektrycznej i wody w rzeczywistych godzinach pracy i przy zmiennym obciążeniu.
- Jest to konkretne wsparcie techniczne, przydatne do zilustrowania konkretnych zalet i optymalizacji, które można uzyskać, wybierając najlepszą chłodnicę w każdym konkretnym projekcie. Znaczący wkład w zrównoważony rozwój środowiska.





Jako specjaliści w zakresie technologii chłodzenia pomagamy naszym klientom wybrać najlepsze rozwiązanie, zarówno w sektorze przemysłowym, jak i cywilnym. Właśnie dlatego firmy inżynieryjne, instalatorzy i użytkownicy końcowi polegają na nas od 60 lat.



www.mitacoolingtechnologies.com

Proudly part of:



Po więcej informacji zapraszamy do kontaktu z Przedstawicielem w Polsce

Via del Benessere 13, 27010 Siziano PV – Italy
Ph. +39 0382 67599 • info@mitact.it

